

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

Descripción	GX160T QM
Tipo de motor	4 tiempos, OHV (válvulas sobre culata)
Cilindros	Monocilíndrico
Desplazamiento	163 cc
Diámetro x carrera	68 x 45 mm
Potencia neta	4.8 HP / 3,600 rpm
Potencia máxima	5.5 HP / 3,600 rpm
Torque máximo	10.3 N.m / 2,500 rpm
Relación de compresión	8.5 / 7.65 : 1
Consumo de combustible	230 g / HPh
Sistema de ventilación	Aire forzado
Avance de ignición	Magneto transistorizado
Tiempo de ignición	25° BTDC
Bujías	BP6ES, BPR6ES
Filtro de aire	Semi-seco
Gobernador	Centrífugo-mecánico
Sistema de lubricación	Splash (salpicadura)
Capacidad de aceite de motor	0.6 L
Sistema de arranque	A cuerda retráctil
Sistema de parada	Circuito primario ignición a tierra
Combustible usado	90 oct recomendado
Capacidad de tanque de combustible	3.6 L
Alerta de aceite	--
Dimensiones L x A x Al	362 x 312 x 335 mm
Peso en seco	15 kg

Accesorios	GX160T QM
<b>Kit de herramientas:</b>	
Sacabujía con palanca	Sí
Llave boca 10/12 ATC	Sí
Llave boca 14/17 ATC	Sí
Calibrador de balancines	Sí
Perno para acople	--
Espárragos / Tuercas	--
Seguros de manguera	--
Arandela	--
Filtro de tanque de combustible	Sí
Bobina para lámpara	--